

FLUXO 6C

Liquueur Magnétique Fluorescente pour Contrôle par Magnétoscopie

Description et Composition

- Liquueur Magnétique Fluorescente pour Contrôle par Magnétoscopie
- Température d'utilisation : 0°C à 50°C
- Composition : pigment magnétique fluorescent + distillat pétrolier à haut point éclair
- Agiter vigoureusement le bidon avant utilisation pour remettre en suspension la poudre magnétique

Normes et Homologations

- NF EN ISO 9934-2
- EADS - AEROSPATIALE (IGC 04.25.106)
- TURBOMECA (LC 616)
- Groupe SAFRAN DMR70-520
- AMS 2641 Type 2 « Vehicle, Magnetic Particle Inspection, Petroleum Base »
- AMS 3044 « Magnetic Particles, Fluorescent, Dry powder »
- AMS 3045 «Magnetic Particles, fluorescent, Wet method, oil vehicle
- ASTM E1444 - Section 5.8
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- Code RCC-M - Tome III - § MC 5135 "Liquieurs magnétiques"
- ASTM SE-709



Propriétés

- Performances : 70 mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- Aspect & couleur : Suspension contenant des particules de couleur orangée
- Granulométrie : Diamètre moyen des particules 5 à 10µm -
 $D_{10\%} > 1,5 \mu\text{m}$ - $D_{90\%} < 40 \mu\text{m}$
- Fluorescence de la poudre : coefficient de fluorescence $\beta > 1,5 \text{ cd.W}^{-1}$
- Aucune fluorescence du liquide porteur
- Point éclair : $> 80^\circ\text{C}$
- Test de corrosion : niveau 0 (selon ISO 9934-2 Annexe C)
- Viscosité dynamique: 1.5 mPa.s^{-1} (40°C)
- Stabilité mécanique : produit stable pour un essai de courte et de longue durée
- Masse volumique : 815 g.cm^{-3} à 15°C
- Volume de sédimentation (1 heure) : entre 0.1 et 0.4 ml/100 ml

Application

- Eliminer tous les polluants à la surface de la pièce à contrôler à l'aide d'un solvant type **FLUXO S190**
- Pendant la magnétisation pulvériser le **FLUXO 6C** sur la surface à contrôler
- Les défauts apparaîtront sous la forme d'indications fluorescentes sous lumière UV.

Durée de Vie

- 3 ans pour les bidons (stockage à température ambiante)

Conditionnement

- Bidon 10L

Version : 05/10/2016